PENTAIR

RAIMONDI

Estas instrucciones se deben leer y comprender plenamente antes de proceder a la instalación

Estas instrucciones constituyen un resumen las principales advertencias respecto a las operaciones de rutina en seguimiento del Manual de Instalación y Mantenimiento relacionado.

Almacenamiento

¡AVISO!

Solo se puede considerar el almacenamiento en una zona abierta durante un período limitado en caso de que las válvulas dispongan de un embalaje apropiado (empaquetadas en cajas forradas con papel alquitranado, y con su contenido bien protegido con sacos impermeables).

- No ponga los paquetes recibidos directamente sobre el suelo.
- No exponga los paquetes recibidos a la intemperie ni directamente al sol.
- Compruebe los embalajes cada dos meses.

Manipulación

¡AVISO!

- Antes de proceder al izado o a la manipulación de la válvula o del conjunto de la válvula y del actuador, cerciórese de que no tiene limitaciones para ello.
- Compruebe si hay mensajes de seguridad fijados a los puntos de izado de la válvula o en el actuador (ETIQUETA ROJA RÍGIDA) y, si los hay, encuentre el documento apropiado en el manual del usuario que describe cómo puede operar en condiciones de seguridad.
- Para la manipulación y/o izado de la válvula, se tiene que dimensionar y seleccionar el equipo de izado (pasadores, ganchos, etc.) teniendo en cuenta el peso de la válvula que se indica en la lista de embalaje y/o de envío. El izado y la manipulación deben ser llevados a cabo solo por personal cualificado.
  No emplee los puntos de levantamiento situados en el actuador, si los hay, para levantar la válvula. Estos puntos de levantamiento son solo para el actuador.
- Se debe tener cuidado durante la manipulación para evitar que este equipo pase por encima de personal o de cualquier otro lugar donde una posible caída pudiera causar daños. En todo caso se deberán respetar las normas locales de seguridad.

Instalación

En caso de que la válvula esté dotada de un actuador eléctrico, consulte las siguientes advertencias:

¡AVISO!

- Consulte el manual de usuario del actuador para la preparación del actuador.
- En la dirección de apertura, solo debe ajustarse el tope con el final de carrera. En caso que el final de carrera no esté ajustado, el contraasiento quedará destruido debido al par excesivo.
- En la dirección de cierre también se debe ajustar el limitador del extremo con el final de carrera como primer limitador. Se tiene que ajustar el limitador de par en la posición de cierre como segundo limitador.
- El ajuste de los finales de carrera en ambas posiciones límite se tiene que llevar a cabo cuando el actuador esté montado en la válvula según las instrucciones de operación.

Importante

- Antes de proceder a soldar, cerciórese de que la válvula está totalmente abierta.
- Verifique que la dirección del flujo de la línea se corresponde con la flecha indicada en el cuerpo de la válvula.
- Las válvulas sin la flecha son bidireccionales.
- Se recomienda que se lleve a cabo la limpieza a chorro de la línea antes de instalar las válvulas. Si no es posible, las válvulas deben quedar con el disco totalmente abierto antes de proceder a la limpieza a chorro.
- Si el sistema de tuberías es puesto bajo presión de agua para ensayo, y en caso de que el sistema haya quedado cerrado después del ensayo durante un largo tiempo, se deberían observar las siguientes recomendaciones:
  a. Emplee inhibidor de corrosión con el agua para poner a presión el sistema de tuberías.
  b. Después del ensayo, se debería eliminar la presión del sistema y se debería vaciar totalmente el agua de ensayo.
- Para temperaturas de operación superiores a los 200°C (392°F) se recomienda proceder a un aislamiento térmico del cuerpo.

Mantenimiento

¡AVISO!

- Elimine la presión de la línea antes de proceder a ningún mantenimiento. Si no se hace así, se pueden causar graves daños personales y/o daños a la válvula.
- En caso que se proceda a la extracción de la válvula, elimine la presión de la línea antes de emprender ninguna operación con la válvula en posición abierta. Luego cierre la válvula por recorrido.

Pentair se reserva el derecho a cambiar el contenido sin previo aviso RAILT-0011-ES-1409

Importante

- Para asegurar la estanqueidad de la junta de poliestireno, los pernos de carga tienen que apretarse cuando la válvula esté bajo un ensayo de presión hidrostática total o durante veinticuatro horas en operación.
- Se recomienda una comprobación anual del par de los pernos (véase Tablas 1 y 2).
- El anillo de segmentos se tiene que asegurar mediante un anillo de seguridad. Cerciórese de que el anillo de segmentos esté en la posición correcta.

Tabla I: Par de los pernos de la empaquetadura

Eje Diámetro		Perno Diámetro	Par
pulg	mm	mm	Nm
1	25,4	M16	14
1,25	31,75	M16	14
1,375	34,92	M20	18
1,75	44,45	M20	18
2	50,8	M24	20
2,25	57,15	M24	20
2,5	63,5	M27	23
2,75	69,85	M27	23
3	76,2	M27	23
3,25	82,55	M30	28
3,75	95,25	M33	35

Tabla II: Par de los pernos para la tapa

Diámetro		Par
pulg	mm	Nm
3/8	M10	30
1/2	M12	70
5/8	M16	140
3/4	M20	260
1	M24	580
1 1/8	M27	760
1 1/4	M30	1350

Limitaciones de servicio

Según PED-ESR, párr. 3.3 y relacionados, la presión y temperatura nominales están indicadas en la placa de características.